



**HOFFMANN
GREEN CEMENT**
Catalyseur
de la Transition
Carbone

Hoffmann Green franchit une étape majeure aux États-Unis avec la réalisation d'un premier chantier en béton 0% clinker

COMMUNIQUÉ DE PRESSE - Septembre 2026

Chaillé-sous-les-Ormeaux, le 2 septembre 2026 – 8h00 CEST : Hoffmann Green Cement Technologies (ISIN : FR0013451044, Mnémo : ALHGR) (« **Hoffmann Green Cement** » ou la « **Société** »), acteur industriel engagé dans la décarbonation du secteur de la construction qui conçoit et commercialise des ciments innovants sans clinker, annonce la réalisation de son premier chantier aux États-Unis en béton 0% clinker Hoffmann Green, une étape stratégique dans le déploiement de ses technologies sur le marché américain.

Une première réalisation qui marque l'entrée en phase opérationnelle aux États-Unis

Ce premier chantier américain a été mené pour la société Marquis INC, groupe industriel américain spécialisé dans les solutions bas carbone dans les secteurs de l'énergie, des biofuels, de l'agriculture et des infrastructures.

Entreprise familiale présente depuis près de 50 ans, Marquis INC est un acteur leader de la production d'éthanol renouvelable aux États-Unis. Le groupe produit plus de 1,5 milliard de litres d'éthanol par an et développe également des activités dans les protéines et l'alimentation animale, les carburants durables, l'alcool industriel et les infrastructures industrielles.

Le chantier réalisé pour Marquis INC est une plateforme industrielle implantée dans l'Illinois, au cœur d'un territoire dynamique et stratégique, à proximité des frontières avec l'Indiana et le Missouri.

Des perspectives de développement significatives

Cette réalisation marque l'entrée d'Hoffmann Green dans une nouvelle phase de déploiement aux États-Unis. Elle constitue une première référence concrète sur ce marché et vient démontrer la capacité de la Société à mettre en œuvre ses technologies 0% clinker dans un environnement industriel local américain.

Fort de cette première référence, Hoffmann Green poursuit ses démarches d'homologation et de qualification auprès des organismes compétents et selon les standards en vigueur sur le sol américain. Après l'obtention de la certification ASTM C1157, la Société poursuit notamment ses travaux en vue de l'obtention de l'AC 529, qui lui permettra d'élargir le champ d'application de ses technologies et d'adresser toutes les applications de construction en béton sur le marché américain.

Cette dynamique s'inscrit dans un marché qui représente une opportunité stratégique majeure pour Hoffmann Green. La taille du marché de la construction américain, l'importance des investissements dans les infrastructures industrielles et énergétiques et la recherche croissante de solutions permettant de réduire l'empreinte carbone des projets constituent autant de facteurs favorables au développement des technologies 0% clinker Hoffmann Green.

Thomas Atkinson, Directeur des affaires internationales d'Hoffmann Green, déclare : « La réalisation de ce premier chantier en béton 0% clinker aux États-Unis marque notre entrée dans une nouvelle phase de notre développement américain. Nous sommes particulièrement fiers d'avoir pu mettre en œuvre notre technologie aux côtés de Marquis INC, un partenaire industriel de premier plan, engagé dans le développement de solutions bas carbone et disposant d'un important potentiel de développement d'infrastructures. Cette première réalisation démontre la capacité de nos ciments à répondre aux exigences du marché américain et constitue une référence structurante pour la poursuite de notre développement sur ce territoire. »

À PROPOS DE HOFFMANN GREEN CEMENT TECHNOLOGIES

Fondé en 2014 et basé à Bournezeau en Vendée, Hoffmann Green Cement Technologies conçoit, produit et commercialise des ciments 0% clinker innovants, fortement décarbonés, avec une empreinte carbone divisée par 5 par rapport à des ciments traditionnels, qui présentent, à dosage équivalent et sans aucune modification du processus de fabrication du béton, des performances supérieures au ciment traditionnel.

Hoffmann Green est doté de deux unités de production alimentées par un parc de trackers solaires sur le site de Bournezeau : une usine 4.0 et H2, la première cimenterie verticale au monde qui a été inaugurée en mai 2023. Une troisième usine verra le jour en région Rhône-Alpes avec une construction à horizon 2027-2028 pour porter la capacité de production totale du Groupe à environ 1 000 000 de tonnes par an. Le groupe a industrialisé une véritable rupture technologique fondée sur la modification de la composition du ciment et la création d'un processus de fabrication à froid, 0% clinker et à faible consommation énergétique, qui font de lui un acteur leader et unique sur le marché du ciment qui n'a pas évolué depuis 200 ans.

Dans un contexte d'urgence climatique et d'inflation des prix de l'énergie, Hoffmann Green Cement participe donc activement à la transition énergétique en produisant un ciment propre 0% clinker qui consomme 10 à 15 fois moins d'énergie qu'un ciment Portland, ainsi qu'en œuvrant pour des constructions écoresponsables et en favorisant l'économie circulaire et la préservation des ressources naturelles. Grâce à son savoir-faire technologique sans équivalent et en évolution permanente, porté par des équipes performantes, Hoffmann Green Cement Technologies s'adresse à l'ensemble des marchés du secteur de la construction aussi bien en France qu'à l'international.

Hoffmann Green a intégré la promotion 2022 des 20 pépites vertes Françaises dans le cadre du programme French Tech Green20, piloté par la Mission French Tech, en partenariat avec le Ministère de la Transition écologique. En juin 2023, la société a été sélectionnée dans la French Tech 2030, un nouveau programme d'accompagnement ambitieux opéré par La Mission French Tech aux côtés du Secrétariat général pour l'investissement (SGPI) et de Bpifrance.

La société poursuit son développement à l'international sous le modèle de société de licences avec la signature de contrats au Royaume-Uni et Irlande, en Arabie Saoudite et aux Etats-Unis.

Pour plus d'informations : www.ciments-hoffmann.fr/

CONTACTS HOFFMANN GREEN

Hoffmann Green

- Pierre-Emmanuel Favre
- Directeur Administratif et Financier
- finances@ciments-hoffmann.fr
- 02 51 460 600

NewCap Relations Investisseurs

- Thomas Grojean
- Alban Dufumier
- ciments-hoffmann@newcap.eu
- 01 44 71 94 94

NewCap Relations Médias Financiers

- Nicolas Merigeau
- ciments-hoffmann@newcap.eu
- 01 44 71 94 98



Hoffmann Green Cement Technologies | Téléphone : +33 2 51 460 600 | E mail : finances@ciments-hoffmann.fr

