



**HOFFMANN
GREEN CEMENT**

Catalyseur
de la Transition
Carbone

Hoffmann Green optimise les performances environnementales inégalées de son ciment H-UKR 0% clinker produit à froid

COMMUNIQUÉ DE PRESSE - Octobre 2025

Chaillé-sous-les-Ormeaux, le 2 octobre 2025 – 18h00 CEST : Hoffmann Green Cement Technologies (ISIN : FR0013451044, Mnémo : ALHGR) (« Hoffmann Green Cement » ou la « Société »), acteur industriel engagé dans la décarbonation du secteur de la construction qui conçoit et commercialise des ciments innovants sans clinker, annonce la publication de son nouvel Inventaire de Cycle de Vie (ICV) qui met en évidence l'optimisation des performances environnementales exceptionnelles du ciment H-UKR 0% clinker.

Selon les résultats du nouvel ICV, l'empreinte carbone du ciment H-UKR pour la France est de **198 kgCO₂eq par tonne**, soit une réduction de 25 % par rapport au niveau précédent (252 kgCO₂eq/t). Cet ICV complète la Déclaration Environnementale de Produit publiée en février 2025¹ pour les pays Européens hors France. Celui-ci est spécifique à la France, où la réglementation exige la prise en compte de l'impact carbone du laitier de haut fourneau.

Une intensité carbone considérablement réduite grâce à une optimisation globale et un procédé innovant

Cette performance résulte d'une optimisation continue sur toute la chaîne de valeur :

- **Sourcing des matières premières** : sélection de co-produits à faible impact, intégration accrue de matériaux issus de l'économie circulaire, et logistique optimisée réduisant les émissions de CO₂ associées
- **Procédés industriels optimisés** : amélioration continue des outils de production permettant de maximiser le rendement tout en réduisant les pertes énergétiques
- **Production alimentée par des énergies renouvelables** : le site de production est équipé d'un parc de trackers solaires, assurant une production d'électricité verte et contribuant directement à la réduction de l'empreinte carbone

Un ciment unique sur le marché de la construction durable

Le ciment H-UKR 0% clinker s'impose comme la solution la plus performante et la moins émissive du marché, après le ciment sursulfaté H-IONA Hoffmann Green, alliant faible intensité carbone et hautes performances techniques. Il garantit des cadences de décoffrage identiques aux ciment dits traditionnels, été comme hiver, et répond aux exigences les plus strictes en matière de durabilité et de sécurité (résistance mécanique, résistance au feu, sismique...). Il permet d'atteindre dès aujourd'hui les seuils d'IC Construction les plus ambitieux fixés par la RE2020 à l'horizon 2031.

¹ Voir communiqué du 18 février 2025 : https://www.ciments-hoffmann.com/app/uploads/2025/03/CP_Hoffmann-Green_18022025_EPD_FR_vf.pdf

Cette évaluation, qui s'inscrit dans la continuité de l'inventaire du cycle de vie européen publié en février 2025 apporte aux partenaires actuels et futurs des données environnementales actualisées et certifiées, renforçant ainsi la crédibilité et l'attractivité des solutions Hoffmann Green en France et à l'international.

Julien BLANCHARD et David HOFFMANN, Co-fondateurs de Hoffmann Green Cement Technologies, déclarent : « *La publication de cet Inventaire de Cycle de Vie confirme l'excellence environnementale de nos produits 0% clinker. Complémentaire à l'inventaire du cycle de vie européen, il illustre les progrès continus de nos équipes pour réduire toujours davantage l'empreinte carbone de nos ciments. Ces performances exceptionnelles traduisent notre volonté d'offrir au marché une solution à la fois performante et durable, sans compromis technologique, et renforce l'attractivité de H-UKR en France comme en Europe.* »

À PROPOS DE HOFFMANN GREEN CEMENT TECHNOLOGIES

Fondé en 2014 et basé à Bournezeau en Vendée, Hoffmann Green Cement Technologies conçoit, produit et commercialise des ciments 0% clinker innovants, fortement décarbonés, avec une empreinte carbone divisée par 5 par rapport à des ciments traditionnels, qui présentent, à dosage équivalent et sans aucune modification du processus de fabrication du béton, des performances supérieures au ciment traditionnel.

Hoffmann Green est doté de deux unités de production alimentées par un parc de trackers solaires sur le site de Bournezeau : une usine 4.0 et H2, la première cimenterie verticale au monde qui a été inaugurée en mai 2023. Une troisième usine verra le jour en région Rhône-Alpes avec une construction à horizon 2027-2028 pour porter la capacité de production totale du Groupe à environ 1 000 000 de tonnes par an. Le groupe a industrialisé une véritable rupture technologique fondée sur la modification de la composition du ciment et la création d'un processus de fabrication à froid, 0% clinker et à faible consommation énergétique, qui font de lui un acteur leader et unique sur le marché du ciment qui n'a pas évolué depuis 200 ans.

Dans un contexte d'urgence climatique et d'inflation des prix de l'énergie, Hoffmann Green Cement participe donc activement à la transition énergétique en produisant un ciment propre 0% clinker qui consomme 10 à 15 fois moins d'énergie qu'un ciment Portland, ainsi qu'en œuvrant pour des constructions éco-responsables et en favorisant l'économie circulaire et la préservation des ressources naturelles. Grâce à son savoir-faire technologique sans équivalent et en évolution permanente, porté par des équipes performantes, Hoffmann Green Cement Technologies s'adresse à l'ensemble des marchés du secteur de la construction aussi bien en France qu'à l'international.

Hoffmann Green a intégré la promotion 2022 des 20 pépites vertes Françaises dans le cadre du programme French Tech Green20, piloté par la Mission French Tech, en partenariat avec le Ministère de la Transition écologique. En juin 2023, la société a été sélectionnée dans la French Tech 2030, un nouveau programme d'accompagnement ambitieux opéré par La Mission French Tech aux côtés du Secrétariat général pour l'investissement (SGPI) et de Bpifrance.

La société poursuit son développement à l'international sous le modèle de société de licences avec la signature de contrats au Royaume-Uni et Irlande, en Arabie Saoudite et aux Etats-Unis. **Pour plus d'informations :** www.ciments-hoffmann.fr/

CONTACTS HOFFMANN GREEN

Hoffmann Green

- Pierre-Emmanuel Favre
- Directeur Administratif et Financier
- finances@ciments-hoffmann.fr
- 02 51 460 600

NewCap Relations Investisseurs

- Thomas Grojean
- Alban Dufumier
- ciments-hoffmann@newcap.eu
- 01 44 71 94 94

NewCap Relations Médias Financiers

- Nicolas Merigeau
- ciments-hoffmann@newcap.eu
- 01 44 71 94 98



Hoffmann Green Cement Technologies | Téléphone : +33 2 51 460 600 | E mail : finances@ciments-hoffmann.fr

