

H-UKR

DOMAINES D'EMPLOI

Un ciment décarboné
pour toutes
vos applications !



Téléchargez
nos ATEX et
nos ATec

Empreinte carbone de

198 kg

CO₂ éq/t



**HOFFMANN
GREEN CEMENT**

Catalyseur de la
Transition Carbone

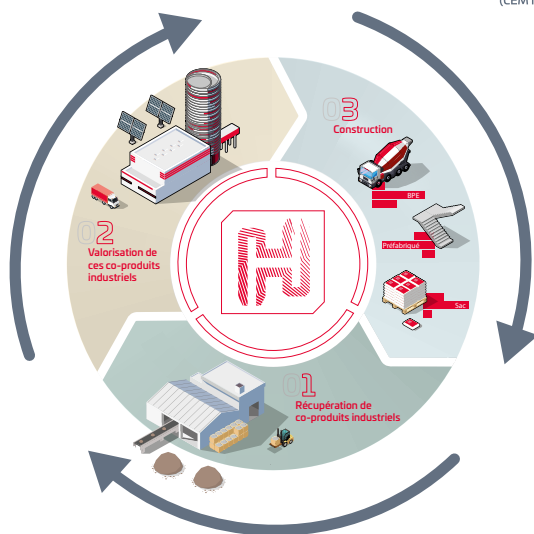
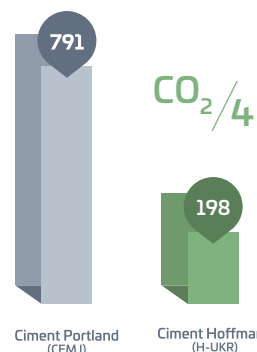
H-UKR : le seul ciment 0% clinker du marché sous ATec !

Un ciment qui adresse dès aujourd'hui les seuils
d'IC construction 2031 de la RE2020

- ✓ Ciment 0% clinker.
Conçu à partir de co-produits
d'autres industries.
- ✓ Empreinte carbone divisée par 4
par rapport à un CEM I.
- ✓ Process de fabrication 10 fois
moins énergivore que pour
un ciment traditionnel.

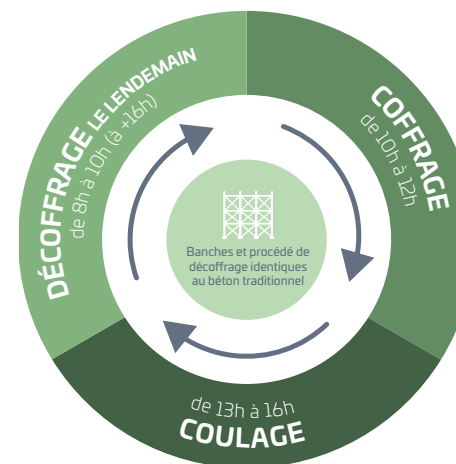
COMPARATIF D'ÉMISSIONS DE CO₂

(kg CO₂ éq/t)



H-UKR : un ciment qui vous permet de conserver vos habitudes de travail

- Une cadence habituelle de chantier.



Consulter
la fiche
maturométrie

- Deux versions d'un même ciment pour bâtir par toutes saisons !

Délais indicatifs de décoffrage des voiles selon les températures moyennes extérieures :



Avec H-UKR N

T°C moy. > 10°C → t + 18h

5°C < T°C moy. < 10°C → t + 24h/36h*



Avec H-UKR R

T°C moy. > 5°C → t + 18h

0°C < T°C moy. < 5°C → t + 24h/36h*

* La température initiale du béton frais, l'exposition de l'ouvrage à l'ensoleillement et au vent, impactent la cinétique de prise du béton.

- Une durabilité validée pour 100 ans !

X0	XC				XD			XF				XS			XA		
	XC1	XC2	XC3	XC4	XD1	XD2	XD3	XF1	XF2	XF3	XF4	XS1	XS2	XS3	XA1	XA2	XA3
✓	✓	✓	✓ ¹	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓ ²	✓ ²	✓	✓	✓	✓	✓	✓

¹ La formulation du béton à base de ciment H-UKR est utilisable pour un ouvrage soumis à une classe d'exposition XC3 sous réserve de respecter les deux conditions suivantes :

- la formulation utilisée doit obligatoirement répondre à la classe d'exposition XC4
- et l'enrobage des armatures sera déterminé en considérant une classe d'exposition XC4

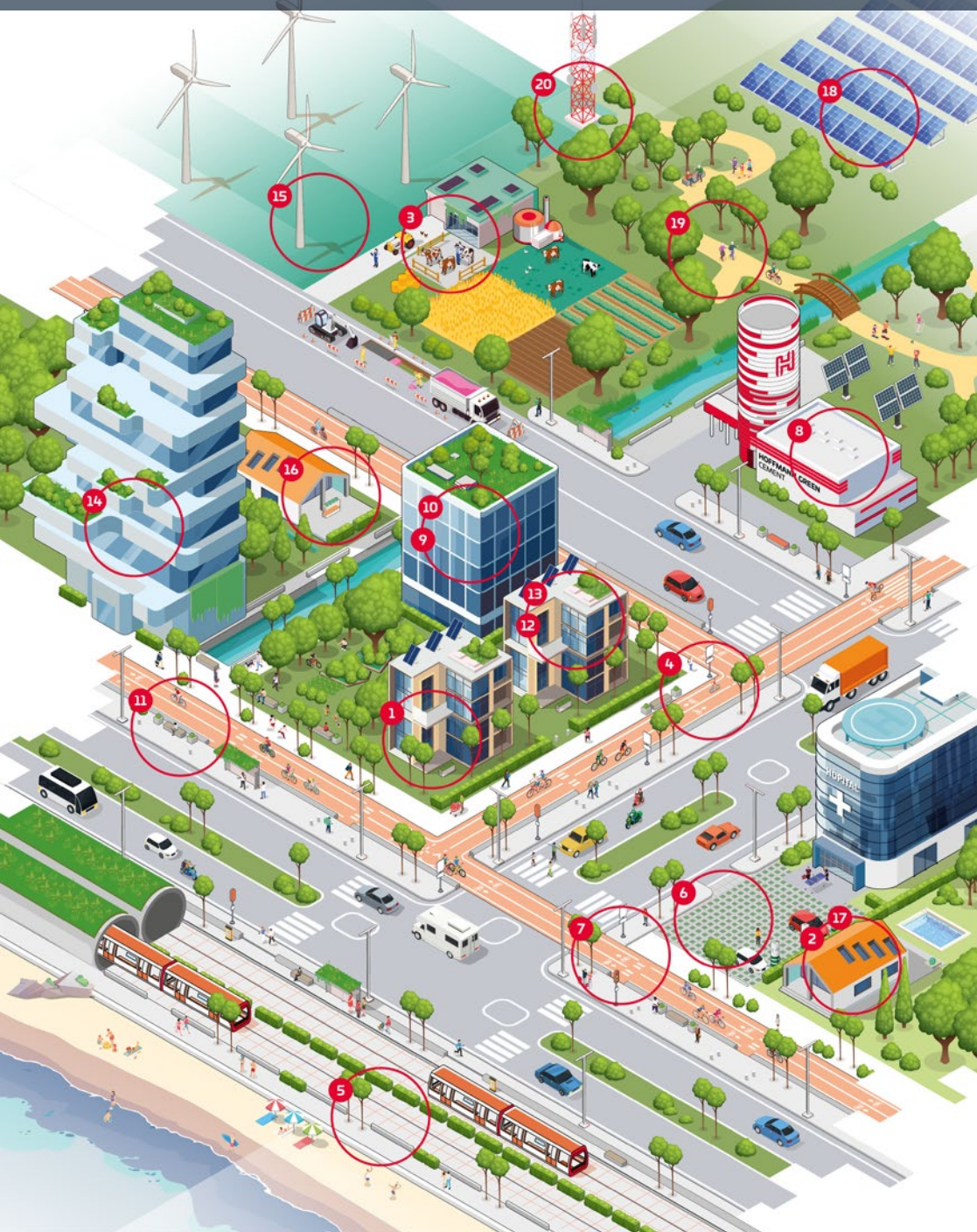
² Classes d'exposition à valider par essais avec les granulats du chantier.

Consulter
le calculateur
de CO₂

Consulter
nos classes
d'exposition

Le ciment H-UKR est couvert par des évaluations (ATEX et ATec) pour toutes les parties d'ouvrage d'un bâtiment :

- ATec Superstructure
- ATec Fondations superficielles
- ATEX Remplissage de Murs à Coffrage Intégré (MCI)
- ATEX Dallage



Fondations superficielles



Radiers



Longrines



Semelles

Voiries



Bordures (trottoirs)



Pavés classiques ou drainants



Dalles gazon



Pistes cyclables

Éléments de superstructure



Poutres et poteaux



Planchers



Voiles

Préfabrifications



Mobilier urbain



Escaliers



Escaliers



Remplissage de prémurs

Autres



Dallages



Tables de compression pour planchers à poutrelles



Allées stabilisées



Massifs d'antennes télécoms

Fondations énergies renouvelables



Fondations d'éoliennes



Fondation de panneaux photovoltaïques

Un accompagnement par nos équipes à toutes les étapes de vos projets !

01



CHOIX DES MATÉRIAUX

Ciment sous ATec avec un ICV disponible sur la base INIES.

02



DIMENSIONNEMENT

Un guide de dimensionnement complet et des équipes techniques à votre disposition.

03



MISE EN ŒUVRE

Des Managers de Projets présents au début de vos chantiers.

04



CHOIX ET APPLICATION DES REVÊTEMENTS

Un vaste choix de revêtements possibles.



**HOFFMANN
GREEN CEMENT**

Catalyseur de la
Transition Carbone

Site industriel

Vendéopôle - Vendée Centre
57 rue Henri Adolphe Archereau
85480 Bournezeau

Siège Administratif

6 rue de La Bretauière
Chaillé Sous Les Ormeaux
85310 Rives de l'Yon

Tél. 02 51 460 600

contact@ciments-hoffmann.fr

www.ciments-hoffmann.fr



Retrouvez toutes nos actualités sur nos réseaux sociaux

