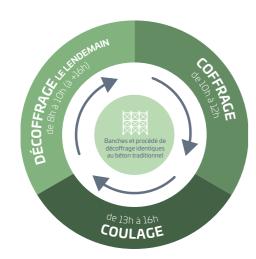
H-UKR: un ciment qui vous permet de conserver vos habitudes de travail

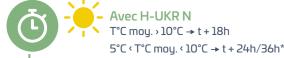
• Une cadence habituelle de chantier.



• Deux versions d'un même ciment pour bâtir par toutes saisons !



Délais indicatifs de décoffrage des voiles selon les températures moyennes extérieures :





^{*} La température initale du béton frais, l'exposition de l'ouvrage à l'ensoleillement et au vent, impactent la cinétique de prise du béton

• Une durabilité validée pour 100 ans!

XO		XC				XD			XF				XS			XA		
	XCl	XC2	XC3	XC4	XD1	XD2	XD3	XF1	XF2	XF3	XF4	XS1	XS2	XS3	XA1	XA2	ХАЗ	
V	~	V	V 1	V 2	V 2	V	V	V	V	V	~							

¹ La formulation du béton à base de ciment H-UKR est utilisable pour un ouvrage soumis à une classe d'exposition XC3 sous réserve de respecter les deux conditions suivantes :

- la formulation utilisée doit obligatoirement répondre à la classe d'exposition XC4
- et l'enrobage des armatures sera déterminé en considérant une classe d'exposition XC4
- ² Classes d'exposition à valider par essais avec les granulats du chantier.





Ciment sous ATec avec un ICV disponible sur la base INIES.



DIMENSIONNEMENT

Un guide de dimensionnement complet et des équipes techniques à votre disposition.

`-----



`-----

MISE EN ŒUVRE

Des Managers de Projets présents au début de vos chantiers.



CHOIX ET APPLICATION DES REVÊTEMENTS

vaste choix de revêtements ssibles.



HOFFMANN GREEN CEMENT

Catalyseur de la Transition Carbone

Site industriel

Vendéopôle - Vendée Centre 57 rue Henri Adolphe Archereau 85480 Bournezeau

Siège Administratif

6 rue de La Bretaudière Chaillé Sous Les Ormeaux 85310 Rives de l'Yon

Tél. 02 51 460 600 contact@ciments-hoffmann.fr

www.ciments-hoffmann.fr



Retrouvez toutes nos actualités sur nos réseaux sociaux





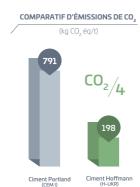




H-UKR: le seul ciment 0% clinker du marché sous ATec!

Un ciment qui adresse dès aujourd'hui les seuils d'IC construction 2031 de la RE2020

- Ciment 0% clinker. Conçu à partir de co-produits d'autres industries.
- Empreinte carbone divisée par 4 par rapport à un CEM I.
- Process de fabrication 10 fois moins énergivore que pour un ciment traditionnel.







Fondations







Voiries









Pavés classiques ou drainants

Élements de superstructure





Poutres et poteaux Planchers



Préfabrications



Mobilier urbain



Escaliers



Escaliers



Autres









Massifs d'antennes

Tables de compres-sion pour planchers à poutrelles

Fondations énergies renouvelables







panneaux photovoltaïques

